



Programmierhilfe

Beschreibung	In	Out	M	Schema Nummer	Infos
Not Pilz + MS	I1			S202 +Q122	NC
Hand Tor	I2			S204	NO
Auto Tor	I3			S204	NO
Tor Sensor Innen	I4			S205	NO
Zen Aus f	I5			K145	NO
Ta Kran ab	I6			K163	NO
Tor Zeit Poti	AI1				Poti auf I7
Kran Gewicht Poti	AI2				Poti auf I8
Kran Sperrung		Q1		K202	
Kran Horn		Q2		H205	
FU Freigabe		Q3		U122	Start FU
FU Reversieren		Q4		U122	Reversieren FU
ES1 Tor Zu	I9			X216	NO
ES2	I10			X217	NO
ES 3	I11			X218	NO
ES 4 Tor aus	I12			X219	NO
Rot Ampel		Q5		H212	Ansteuerung UV Licht KNX
Gelb Ampel		Q6		H213	
Grün Ampel		Q7		H214	
Zen Aus f		Q8		K215	
FU Speed		AQ1		U122	Drehzahl FU
Reserve		AQ2			Reserve
Tor Auf				TD F1	



Beschreibung	In	Out	M	Schema Nummer	Infos
Zeit Ein Zen Aus				TD F2	
Zeit Aus Zen Aus				TD F3	
Sperrung Aufheben				TD F4	
Rot Ampel Slave		Q1 SI			
Gelb Ampel Slave		Q2 SI			
Grün Ampel Slave		Q3 SI			
Ta Sensor Slave	I1 SI				
Uhr Zen aus f aktiv			M1		
Impuls Zen aus f bereit nach Zeit			M2		
Tor auf Befehl			M3		
Tor zu Befehl			M4		
Tor auf von Automat			M5		
Tor auf von F1			M6		
Tor zu von Automat			M7		
Automat aktiv			M9		
Zu Schwer ab aktiv			M10		
Achtung Gewicht Warnung			M11		
Gewicht zu schwer			M12		
Stopp, MS ausgelöst			M13		



Beschreibung	In	Out	M	Schema Nummer	Infos
--------------	----	-----	---	---------------	-------

